



插针机 H2 / H1

新一代高速插针机



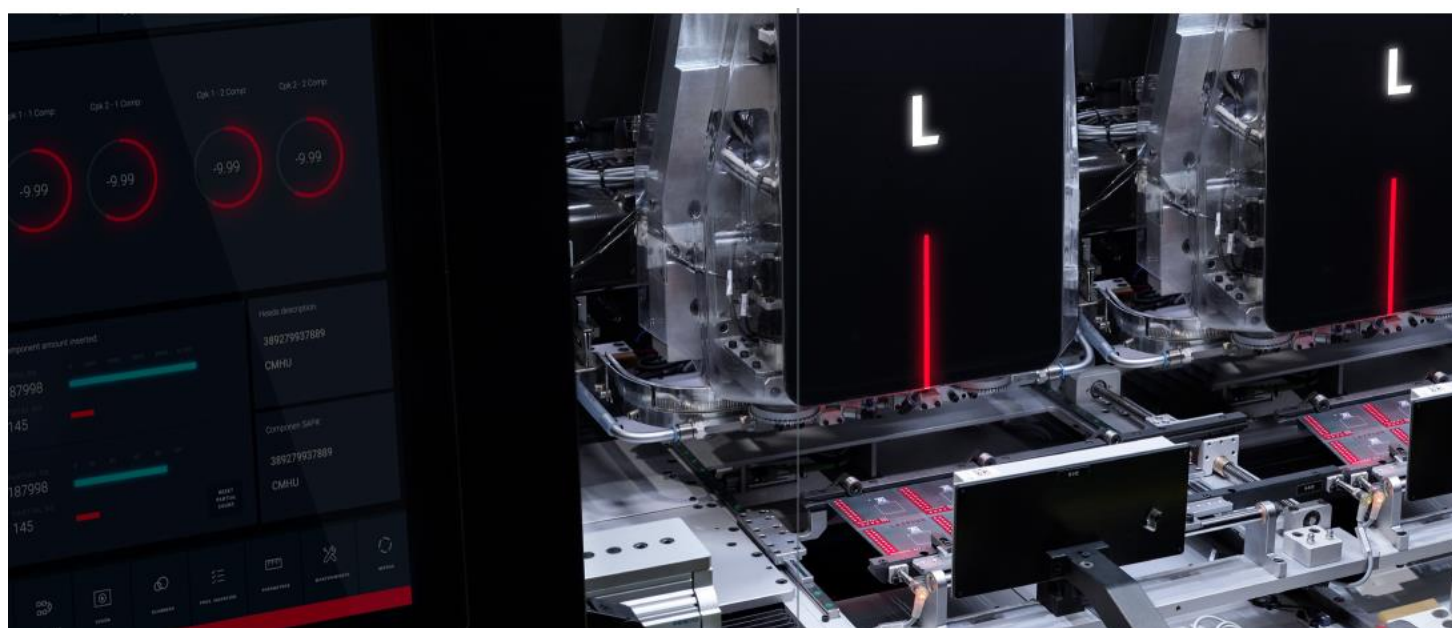
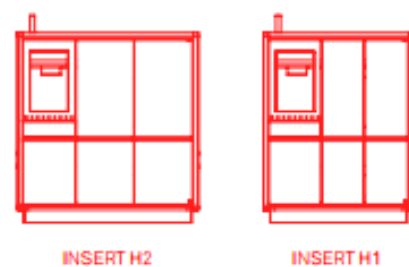
变革临近

- 这是一场革新，也是一场变革。随着互联网、工业4.0和智能生产的发展，工业也不断发展。即使名字在国际上不同，主流思想保持一直
- Lazpiur专注于成为最佳业务合作伙伴和为任何生产线增加价值，并在设计、生产力、控制、人性化和数字交换概念方面树立了标杆。
- 所有全新的插针H2（两个双头插针头）和插针H1（一个双头插针头）是对插针工艺进行了全新的思考，并为插针机制定了全新的标准

全新一代设备

对Lazpiur来说，今天就是未来

最新一代插针机，更快、更紧凑，更模块化，适应性，直观和人性化



价值提升

Lazpiur坚守同步开发和客户聆听，新的插针机始终囊括上年度工作精髓

我们听取了客户的需求和要求，并推出了未来设备开发计划

一、 商业

- 1、 快速投资回报
- 2、 联合项目设备
- 3、 适应性
- 4、 空间优化
- 5、 高科技工厂



二、 生产力

- 1、 高速度
- 2、 新机头
- 3、 模块配置
- 4、 新的视觉质量控制



三、 人力

- 1、 人性化操作界面
- 2、 完整的人体工程学
- 3、 轻松访问
- 4、 更容易换辊
- 5、 灯光提醒和互动安全



四、 维保

- 1、 远程协助
- 2、 前部可达性
- 3、 后部可达性
- 4、 访问台阶



一、商业

高科技工厂

1、 技术图片

Lazpiur选择了我们现代紧凑型设计，以优化和调节流程，可定制的灯光控制为客户提供协作设置

2、 适应性和定制性

Lazpiur精通每台设备和每个项目的定制化，新一代设备集成了“转换套件”的概念，允许在每个夹钳中快速更换端子，并使每台设备成为多项目平台。

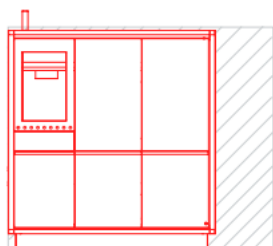
该理念还允许在这条生产线轻松集成外来项目，或者在不同的生产线上改造和重新使用同台设备

3、 空间优化

新一代Lazpiur插针设备将允许在您的生产线最小空间中插入更多数量的端子

插针机H1 高达2种端子

插针机H2 高达4种端子



- 空间减少9%
- 端子参考增加25%

更好地以客户关注点的集成进行颜色定制



二、生产力

1) 能力提升

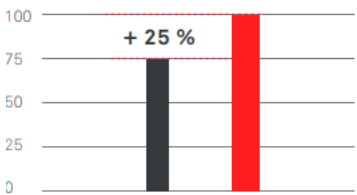
1、新夹具

Lazpiur开发的新型夹具可以插入两种不同端子类型，它还允许在PCB板上插入不同辊距和端子距离的成对端子

2、生产力

新的夹具及其优化的系统现在可通过旋转手指可在所需方向插入端子。在一个夹具中插入两种端子的选择，消除两个端子之间移动的停机时间，减少固定时间高达30%。插入增量的比例高达25%

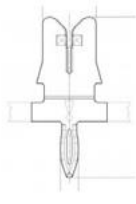
- 插针机H1和H2，
- 插入率增加25%



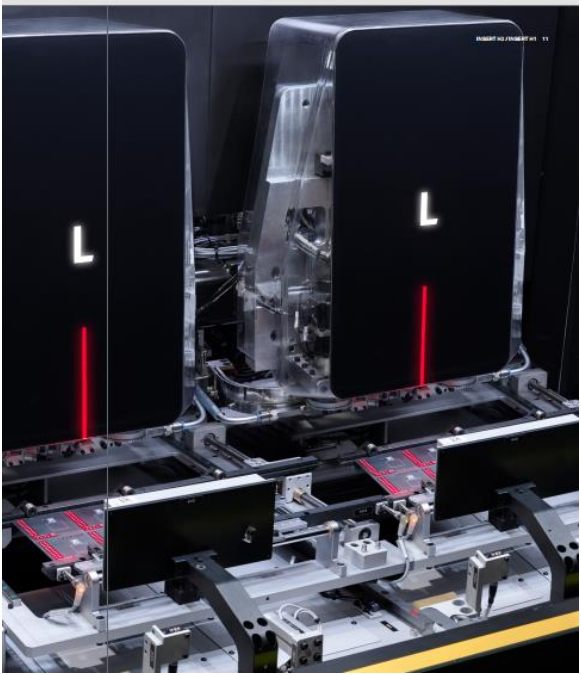
3、视觉质量控制

永远追求最佳效果，通过优化的视觉相机，插针机Gamma系统提供了一种新的端子插入质量控制：

- 切前尺寸控制
- 对称性剪切



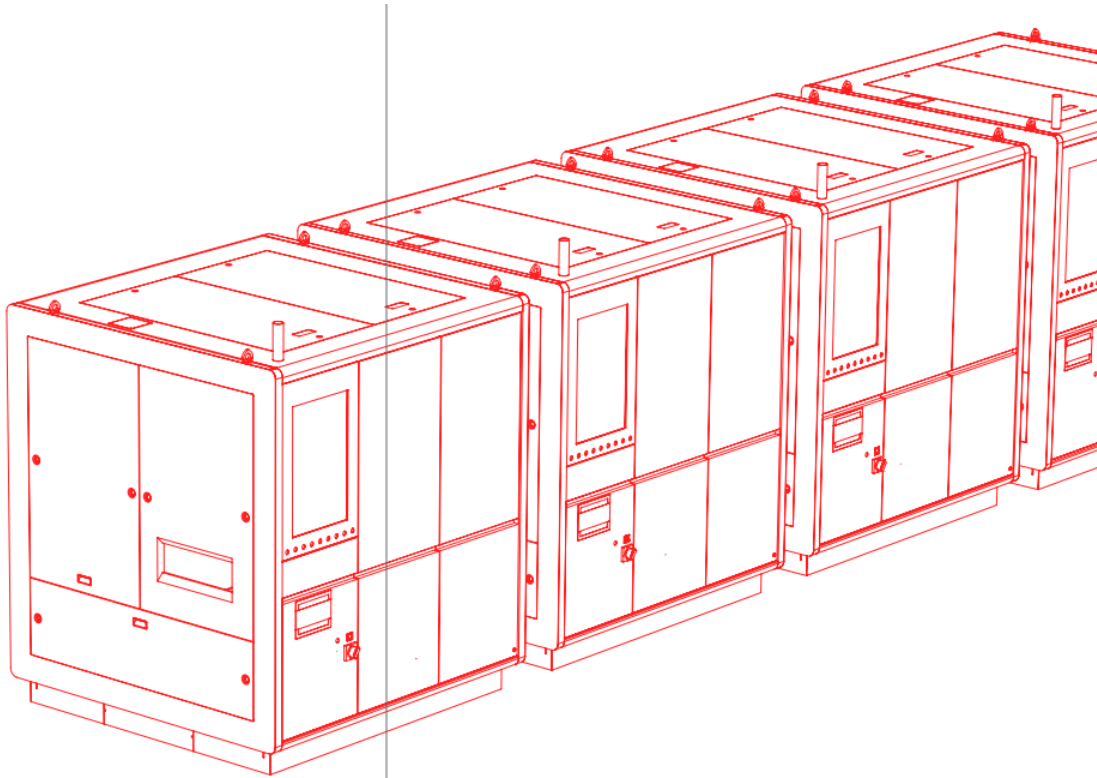
插入率	最高每分钟300插入冲刺
上下板总时	4秒
位置精度	CMK $\geq 2 \pm 0.025\text{mm}$
插入角度	通过伺服电机实现360度旋转
板最大值	350X350mm
进料方向	标准从左至右
切换时间	1-6分钟
额定空压	5-7bar
额定功率	43Kva



2) 弹性生产

模块化设计

最新一代的插针机H2和H1可基于周期时间目标、空间利用率和需插入端子数量的参数来设定生产线组成



三、人员

1) 人性化和人体工程学

1、简单交互

该设备带有易于识别的灯光报警代码，
以此实现高效维护优化每个过程时间



2、便捷物料盘更换

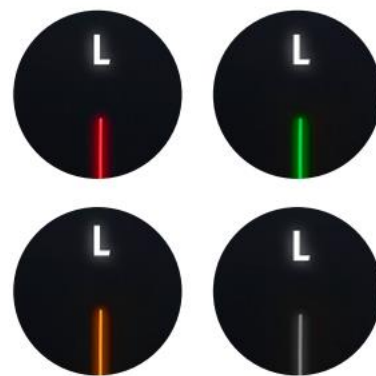
通过坚固的双轨道系统，可将每个辊轮提取到设备外部位置，为操作者提供完全可接触性，现在的变化实现了更快、更简单和更省力



3、安全

新一代的Lazpiur设备符合ESD和CE法规，旨在最大限度地提高用户的安全性

4、可视化人体工程学和颜色预警。
作为一种将操作者和设备二元化联系起来的新方法，在生产过程中不同时期和需求的简单可视识别机构，实现了功能和战略的突破



2) 提高可用性

1、触摸屏界面、直观、交互、人性化

基于软件的重新设计，新一代的插针机界面提供了宽屏幕，该屏幕拥有比以往更快的识别曲线，从而变得更加易用和直观。

2、新一代软件

多语言编程允许来自不同地区的不同操作者使用，或者在不同的生产基地再次使用。此外，该界面允许可实时可视化生产数据

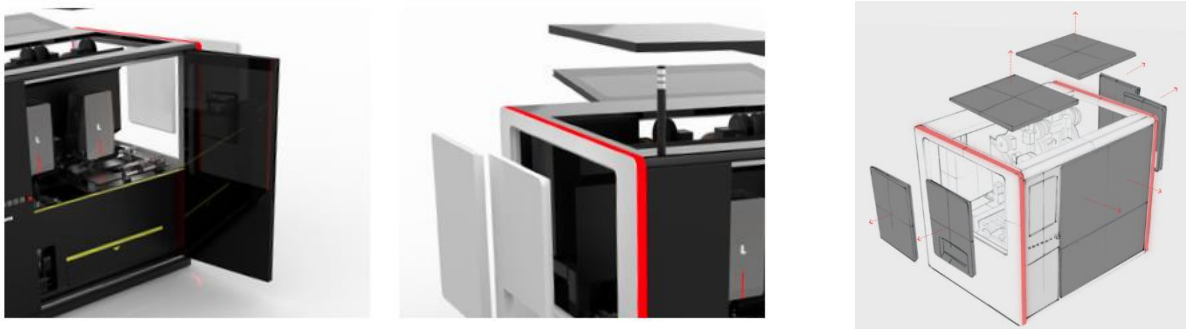


四、维保

1) 改进的可访问性和连接

1、全方位进入

在减少空间需求的同时，宽阔的前门可以完全打开，这样可以接触设备的整改前部机构，后门也是如此，基于这种实用理念，左右两侧也设计为可拆卸式



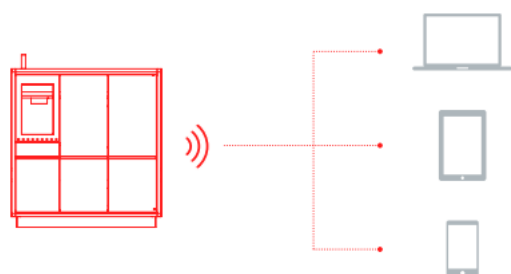
2、辅助台阶

当前门打开时，该设备提供了一个可折叠的台阶，站在上面，操作操作者可以很轻松达到设备整个前端机构，为操作人员提供方便、舒适和安全



3、远程协助

H2插针机配备了远程协助选项，在任何可能突发事故，Lazpiur的工程师即使远离设备现场也可以提供可靠诊断。



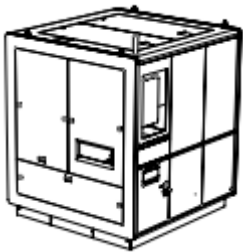
附1：技术参数

插入率	最高每分钟300插入冲刺
上下板总时	4秒
位置精度	CMK $\geq 2 \pm 0.025\text{mm}$
插入角度	通过伺服电机实现360度旋转
板最大值	350X350mm
进料方向	标准从左至右
切换时间	1-6分钟
额定空压	5-7bar
额定功率	43Kva

外形尺寸-H2插针机	
长度	2500mm
宽度	1800mm
高度	2200mm
总重	2500kg



外形尺寸-H1插针机	
长度	1850mm
宽度	1800mm
高度	2200mm
总重	2000kg



附2：通用规范

- 1、实时压力和深度监控，确保了在Press-Fit 中的质量保证
- 2、Anvil系统为PCB提供支撑，同时进行插入确认和压力监控
- 3、从PCB板底部测量针高（可选）
- 4、用于工具更换和材料确认的手持扫描仪（可选）
- 5、顶部板DMC 扫描仪
- 6、底部板DMC扫描仪（可选）
- 7、翻板机构（用于切换底部或者顶部插针工序，可选）
- 8、快速切换系统，切换组件增加设备兼容性
- 9、通过模块化设计，可解决产品批量化一系列问题
- 10、噪音水平≤75分贝
- 11、Smema交换界面
- 12、返工模块，降低产品废品率
- 13、端子自排系统
- 14、板厚度测量，用于调整插入深度（可选）
- 15、视觉系统，提前排查板孔偏差（可选）
- 16、视觉系统，用于端子剪切对称度（可选）
- 17、两台伺服电机插针头，可完成4种端子的插入
- 18、传送带和PCB工作台可调整宽度（选配）
- 19、向下视觉系统可自动调整板的位置偏差
- 20、数据输出系统可以和客户数据管理系统相连
- 21、简易适用的防静电保护功能
- 22、最大插入力1200N
- 23、卷料直径≤600mm
- 24、满足工业4.0需求
- 25、合理线路布置可实现工艺时间的平衡化
- 26、双插和三插功能模块
- 27、双插模块（孔距特殊）
- 28、应急备件包
- 29、桌面远程连接

附3：联系方式

客户服务和国际化运作是公司战略核心。如今，Lazpiur是一家全球性服务公司，可为世界范围内任何地方提供解决方案

欧洲：总部和制造基地

贝尔加纳，西班牙

中国：制造基地

天津武清

销售和技术伙伴

德国、美国、墨西哥、巴西、法国、意大利、葡萄牙、北非

销售区域

英国瑞典、安哥拉、捷克共和国、波兰、罗马尼亚、菲律宾、韩国、印度、保加利亚、智利、突尼斯、中国



中国公司联系方式

拉斯彼欧智能装备（天津）有限责任公司

Lazpiur Intelligent Machine (Tianjin)Co.,Ltd.

P.C. 301700

Add.天津市武清开发区广源道 41 号 14 号厂房东

East gate of Plant No.41 Guangyuan Road, Wuqing Development Zone, Tianjin, China